



Vorzüge Hauptvorzüge

Die Geräte zur Wärmerückgewinnung erfassen die Abwärme und werden zur Konditionierung der Zuluft eingesetzt.

Damit verringert sich die Belastung der Klimaanlage und verbessert sich die Aufenthaltsbedingungen bei gleichzeitiger Reduzierung des Energieverbrauchs für Heizung und Kühlung der Raumluft bis zu 75 %.

Hauptvorzüge

- 7 Gerätegrößen mit Luftleistung von 150 bis zu 1000 m³/h
- Rückgewinnung von bis zu 75% der Wärme aus der Abluft
- Verbesserung der Energieeffizienz, insbesondere in der kalten bzw. warmen Jahreszeit

Technische Daten:

Leistungsaufnahme [Kühlen]	(kW)	0,076
Leistungsaufnahme [Heizen]	(kW)	0,076
Luftmenge (EH/H/L)	(m ³ /h)	150/150/110
Temperatur-Austauschleistung (EH/H/L)	(%)	81,5/81,5/83
Spannungsversorgung	(V)	230
Stromaufnahme ** (EH/H/L)	(W)	68-78/59-67/42-47
Externer statischer Druck (EH/H/L)	(Pa)	82-102/52-78/47-64
Abmessungen (H/B/T)	(mm)	290x900x900
Nettogewicht	(kg)	36
Schalldruckpegel Kühlen * ** (EH/H/L)	(dB(A))	20-22/24-25,5/26-28
Kupplung		100
Außentemperatur, Kühlen	(°C)	-15 - +43
Außentemperatur, Heizen	(°C)	-15 - +43

* Der Schalldruck wird 1,5m unterhalb der Gerätemitte gemessen.

** EH/H/L=extra hoch/hoch/niedrig